

Hypertherm®

powermax85®

Metali kesmek ve oluk açmak için manuel veya mekanize plazma sistemi

Kapasite	Kalınlık	Kesim hızı
Önerilen	Elde kesme	
	25 mm	500 mm/dk.
	32 mm	250 mm/dk.
Ayırma	38 mm	125 mm/dk.
Delme	19 mm*	

* Elde kullanım için veya otomatik torç yükseklik kontrolü ile delme oranı

Talaş kaldırma hızı	Kanal profili
Oluk açma kapasitesi	
8,8 kg/saat	5,8 mm D x 7,1 mm G

Temel güç kaynağı avantajları

- Smart Sense™ teknolojisi, optimal performansın elde edilmesi için gaz basıncını kesme modu ve torç kablosu uzunluğuna göre otomatik olarak ayarlar.
- Boost Conditioner™ devresi (CSA modellerinde) düşük hat voltajı, motor jeneratörleri ve dalgalanan giriş gücünde performansı iyileştirir.
- FastConnect™ torçları, CNC arayüzü ve dört çalışma kablosu stili, manuel ve mekanize kullanımda çok yönlülüğü artırır.
- Kolay kullanım için LCD ekranlı sadeleştirilmiş kontrol paneli.

Ana torç avantajları

- 15° ve 75° Duramax™ serisi manuel torçlar, operatörlerin işe en uygun aleti kolayca seçmelerini sağlar. Kulp ısıya daha dayanıklıdır ve önceki torçlara göre yüksek darbe testlerinde en az beş kat daha uzun performans gösterir.
- Standart ve kısa uçlu Duramax serisi makine torçları, X-Y tablaları, palet sistemleri, boru ve robot kesim sistemleri ile çok çeşitli mekanize uygulamalara olanak tanır.
- Conical Flow™ meme, çok az çapakla üstün kesim kalitesi için ark enerjisi yoğunluğunu artırır.
- Patenti beklemeye olan muhafaza, çapak birikimini azaltır ve daha iyi bir kesim için daha akıcı sürükleyerek kesim sağlar.



Duramax torç stilleri

H85 75° manuel torç



H85s 15° manuel torç

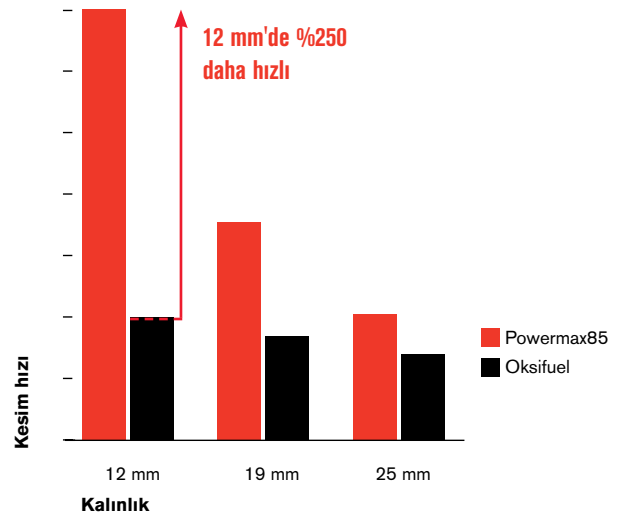


M85 tam boy makine torcu



M85m mini makine torcu

Siyah sacda görece kesim performansı



Teknik özellikler

Giriş voltajları	CSA 200 – 480 V, 1-fazlı, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3-fazlı, 50/60 Hz CE 400 V, 3-fazlı, 50/60 Hz
12,2 kW'ta giriş akımı	CSA 200/208/240/480 V, 1-fazlı 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-fazlı 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-fazlı 20,5/19,5 A
Çıkış akımı	25 – 85 A
Anma çıkış voltajı	143 VDC
40 °C'de iş döngüsü	CSA 85 A, 230 – 600 V, 3-fazlı'da %60 85 A, 480 V, 1-fazlı'da %60 85 A, 240 V, 1-fazlı'da %50 85 A, 200 – 208 V, 3-fazlı'da %50 85 A, 200 – 208 V, 1-fazlı'da %40 66 A, 230 – 600 V, 1/3-fazlı'da %100 CE 85 A, 380/400 V, 3-fazlı'da %60 66 A, 380/400 V, 3-fazlı'da %100
Açık devre voltajı (OCV)	CSA 305 VDC CE 270 VDC
Kulplarla birlikte boyutlar	500 mm D; 234 mm G; 455 mm Y
7,6 m torç ile ağırlık	CSA 32 kg CE 28 kg
Gaz kaynağı	Temiz, kuru, yağsız hava veya nitrojen
Önerilen gaz giriş akışı oranı / basıncı	Kesme: 5,6 bar'da, 189 l/dk. Oluk açma: 4,8 bar'da, 212 l/dk.
Giriş güç kablosu uzunluğu	3 m
Güç kaynağı tipi	Dalgalı akım dönüştürücü – İzoleli-kapı Çift Kutuplu Transistör

Motor tahrikli jeneratörün çalışması

Motor tahrik oranı (kW)	Sistem çıkışı (amp)	Performans (ark esnemesi)
20	85	Tam
15	70	Sınırlı
15	60	Tam
12	60	Sınırlı
12	40	Tam
8	40	Sınırlı
8	30	Tam

Kesim şeması

Malzeme	Kalınlık (mm)	Akım (amp)	Maksimum kesme hızı ¹ (mm/dk.)
Siyah sac	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
Paslanmaz çelik	32	85	350
	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
Aluminyum	25	85	475
	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

¹ Maksimum kesme hızları, Hypertherm'in laboratuvar testlerinin sonuçlarıdır. Optimum kesim performansı için gerçek kesim hızları, farklı kesim uygulamalarına göre değişiklik gösterebilir. Ayrıntılar için operatör kullanma kılavuzuna bakın.

Sipariş bilgileri

Aşağıda, bir güç kaynağı, torç ve çalışma kablosu içeren en yaygın sistem konfigürasyonlarından bazıları verilir. Ek konfigürasyonlar web sitemizde listelenmiştir.

Giriş voltajları	Manuel sistemler				Mekanize sistemler	
	Standart güç kaynağı		CPC bağlantı noktalı ve seçilebilir voltaj oranlı güç kaynağı		CPC bağlantı noktalı ve seçilebilir voltaj oranlı güç kaynağı	
	H85 torç 7,6 m	H85 torç 15 m	H85 torç 7,6 m	H85 torç 15 m	M85 torç 7,6 m	M85 torç 15 m
200 – 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087124	087125

² Amerika kıtası ve Asya'da (Çin hariç) kullanılmak içindir.

³ CE, CCC veya GOST işaretleri gerektiren ülkelerde kullanılmak içindir.

Özel konfigürasyonlar (güç kaynağı, torç, çalışma kablosu ve diğer bileşenleri seçin)

Güç kaynağı seçenekleri

Giriş voltajları	Standart güç kaynağı	CPC bağlantı noktalı ve seçilebilir voltaj oranlı güç kaynağı	
		CPC bağlantı noktalı ve seçilebilir voltaj oranlı güç kaynağı	CPC bağlantı noktalı ve seri arayüz bağlantı noktalı (RS-485) güç kaynağı
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Bileşen seçenekleri

Kablo uzunluğu	Torçlar				Çalışma kabloları			Kontrol kabloları			
	H85	H85s	M85	M85m	EI kelepçesi	C stili kelepçe	Mıknatıs	Halka uçbirimi	Uzaktan pandatif	CNC yassı fiş ⁴	CNC yassı fiş ⁵
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

⁴ Bölünmüş ark voltajı gerektiren otomasyon ekipmanı ile kullanılmak içindir.

⁵ Bölünmüş ark voltajı gerekli olmadığında kullanılmak içindir.

Torç sarf malzemeleri

Memeler ve elektrodlar çeşitli miktarlarda mevcuttur. Daha fazla bilgi için distribütörünüzle bağlantıya geçin.

Sarf malzemesi tipi	Torç tipi	Amperaj	Meme	Muhafaza/Deflektör	Tespit kapağı	Elektrod	Girdaplı halka
Sürtükleyerek kesme	Manuel	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mekanize	Makine	45	220941	220817	220854 veya 220953 (Ohmik)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Muhafazasız	Makine	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manuel	45	220930	220931	220854 veya 220953 (Ohmik)	220842	220947
	Makine	45		220948			220857
Oluk açma	Manuel	45	220797	220798	220854	220842	220857
	Makine						



Bu sistem kurşun, cıva, kadmiyum ve diğer tehlikeli bileşenlerin kullanımını kısıtlayan RoHS direktifine uygundur.

Güç kaynaklarının 3 yıllık garantisi ve torçların 1 yıllık garantisi vardır.

ABD'de tasarlanmış ve monte edilmiştir

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect ve Conical Flow, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler.

Daha fazla bilgi için yetkili Hypertherm bayiinizle bağlantıya geçin veya www.hypertherm.com websitesini ziyaret edin.